

Pomoc dla Jasia Tomaszewskiego

26.02.2009.

Zmieniony 28.05.2009.

Mogą Państwo przekazać 1% podatku na cele rehabilitacyjne Jasia Tomaszewskiego. Jaś jest 4-letnim chłopcem, który urodził się z wodogłowiem oraz z przepukliną oponową - rdzeniową w części lędźwiowo-krzyżowej kręgosłupa. Przepuklina wymagała operacji neurochirurgicznej, którą Jaś przeżył w pierwszej dobie życia. Po miesiącu z powodu wodogłowia Jaś przeszedł kolejną operację neurochirurgiczną wstawienia zastawki komorowo-otrzewnej. Obecnie zdiagnozowano u Jasia zespół zakotwiczenia rdzenia kręgowego.

Schorzenie Jasia oraz przebyte ciężkie operacje powodują, że Jaś wymaga intensywnej codziennej rehabilitacji, specjalnego zaopatrzenia ortopedycznego oraz pomocniczego - a to niestety kosztuje. Dzięki rehabilitacji Jaś stawia pierwsze kroki przy balkoniku, ale ma szansę na chodzenie przy pomocy kul w specjalnym zaopatrzeniu ortopedycznym.

Zwracamy się z prośbą o przekazanie 1% podatku na rehabilitację Jasia. Aby przekazać 1% podatku na rzecz Jasia w rozliczeniu podatkowym należy wskazać organizację pożytku publicznego (OPP) i podać jej numer KRS.

W przypadku Jasia jest to

Dolnośląska Fundacja Rozwoju Ochrony Zdrowia

KRS: 0000050135

Uwaga !!!!!!!!!: W rozliczeniu podatkowym koniecznie musi znaleźć się dopisek

"JANOSIK "

Hasło Janosik jest warunkiem koniecznym, aby Jaś mógł skorzystać z pieniędzy przekazywanych przez Państwa

Jeśli chcieliby Państwo dokonać innej darowizny (nierozliczonej w PIT) podajemy bezpośredni numer konta)

Dolnośląska Fundacja Rozwoju Ochrony Zdrowia Ul. Traugutta 112, 50-420 Wrocław Bank Pekao S.A. I Oddział Wrocław 45 1240 1994 1111 0000 2495 6839 z dopiskiem: darowizna na cele ochrony zdrowia "Janosik" KRS: 0000050135

Za przekazaną pomoc Bardzo Serdecznie dziękuje Jaś z rodziną